

## Titre Professionnel Soudeur TIG Electrode Enrobée

**Formacode(s):** 23015 **Code(s) NSF :** 254s

### Objectifs généraux :

Permettre au bénéficiaire de :

- Participer à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie.
- Procéder à l'assemblage de tubes et d'accessoires de tuyauterie par soudage avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée (AEE) et Tungstène Inert Gas (TIG) en respectant des instructions et des critères qualitatifs définis..
- Adapter sa posture en fonction des pièces à souder.
- Respecter des instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS : Descriptif du mode opératoire : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage...
- Définir tout ou partie de l'opération de soudage en fonction d'une norme et intervient sur le choix du procédé, la préparation des joints à souder, des consommables, des modes opératoires et des paramètres

### Profil des participants:

- Salariés, demandeurs d'emploi, ...
- Toutes autres personnes souhaitant apprendre et se former dans le domaine du BTP / soudure

### Action éligible :

- Plan de développement des compétences
- Financement POLE EMPLOI ou REGION
- Autres financements (selon conditions)

### Délai d'accès et contact :

Nous contacter au  
**0262 580 854**

### Validation de la formation :

Attestation de formation  
Titre Professionnel de niveau 3 et/ou  
Certificats de Compétences

### Prérequis, modalités d'accès :

Maitrise du français, du calcul et notion de géométrie. Bonne acuité visuelle  
Dextérité, habilité manuelle et gestuelle.

### Méthode pédagogique :

Individualisation des parcours,  
Pédagogie active et participative  
Echanges avec les participants  
Apports théoriques et pratiques  
Mises en situation réelles en atelier  
Apprentissage collectif et individualisé

### Moyens pédagogiques :

Plateforme BTP, diapos, vidéoprojecteur,  
photos, fiches exercices, films, etc.

### Modalité d'évaluation :

Evaluation continue et théorique – ECF  
Evaluation de satisfaction

### Formateur(s) :

Professionnels spécialistes en BTP

### Nombre de participants :

8 à 12 participants par groupe

### Accessibilité PHMR : OUI

### Durée Totale :

602 heures en centre et 210 heures  
en entreprise (sauf salarié)

### Coût : 20€/heure/stagiaire

### Contenu de la formation :

#### **Accueil et Intégration à la formation (4h)**

- Accueil
- Présentation de la formation, des participants et de l'équipe pédagogique
- Contractualisation du parcours de formation
- Présentation des EPI et de la sécurité du soudeur

#### **Formation générale théorique et pratique (595h)**

#### **CCP1 - Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie (280 h)**

- Soudure en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Soudure en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée

#### **CCP2 - Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie (280 h)**

- Soudure en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Soudure en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Détermination des variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie

#### **Habilitation « Travail en hauteur » (14h)**

#### **Module commun (connaissance métier, insertion professionnelle, ...) 21h**

#### **Bilan de la formation (3 h)**

- Point général sur le déroulement de la formation et appréciations des stagiaires (questionnaire de satisfaction)

**Possibilités de validation de la formation :**

- Accès au titre complet, passage d'un examen final pour l'ensemble des compétences.
- Accès progressif au titre professionnel CCP par CCP.

**Equivalences et passerelles vers d'autres formations :**

CQPM Soudeur

CQPM Soudeur Industriel

**Continuités d'apprentissages :****Débouchés :**

Soudeur,

Soudeur industriel,

Soudeur TIG,

Soudeur électrode enrobée.